

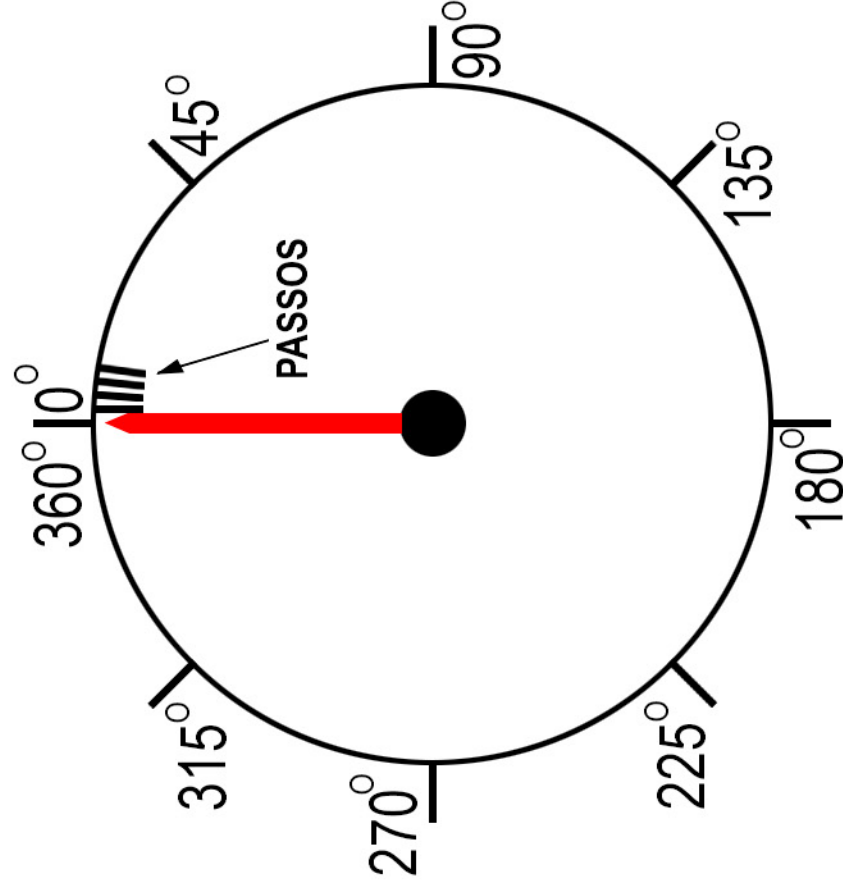
CURSO CONTROLADORA DDCS V4.1

MOTOR DE PASSO

200 PULSOS = 360 GRAUS = 1 REVOLUÇÃO = 1,8 GRAUS

400 PULSOS = 360 GRAUS = 1 REVOLUÇÃO = 0,9 GRAUS

48 PULSOS = 360 GRAUS = 1 REVOLUÇÃO = 7,5 GRAUS





CURSO CONTROLADORA DDCS V4.1

MICROPASSOS

1/1

200 PULSOS
360 GRAUS



1/2

400 PULSOS
360 GRAUS



1/4

800 PULSOS
360 GRAUS



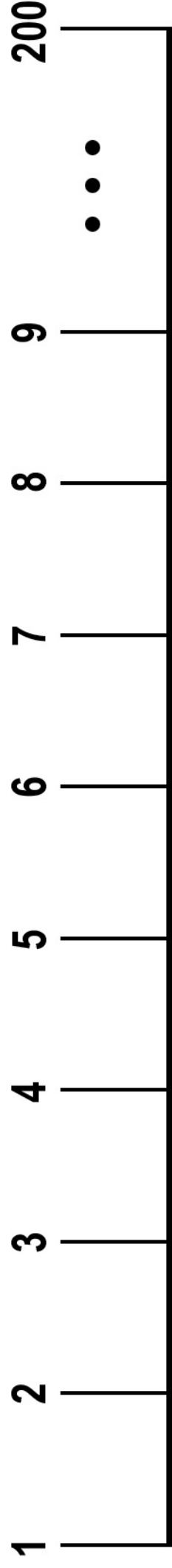
- RESOLUÇÃO +



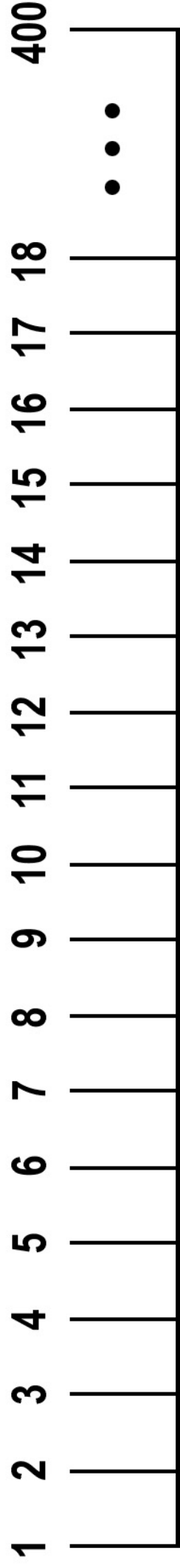
CURSO CONTROLADORA DDCS V4.1

MICROPASSOS

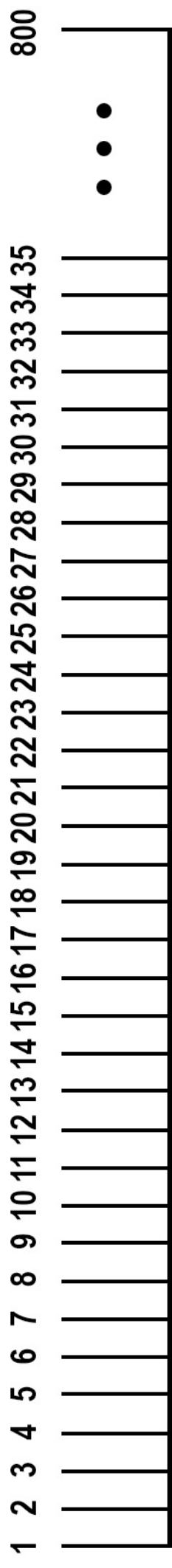
200 PULSOS = 360 GRAUS = 1 REVOLUÇÃO = 1,8 GRAUS



1/2 = 400 PULSOS = 360 GRAUS = 1 REVOLUÇÃO

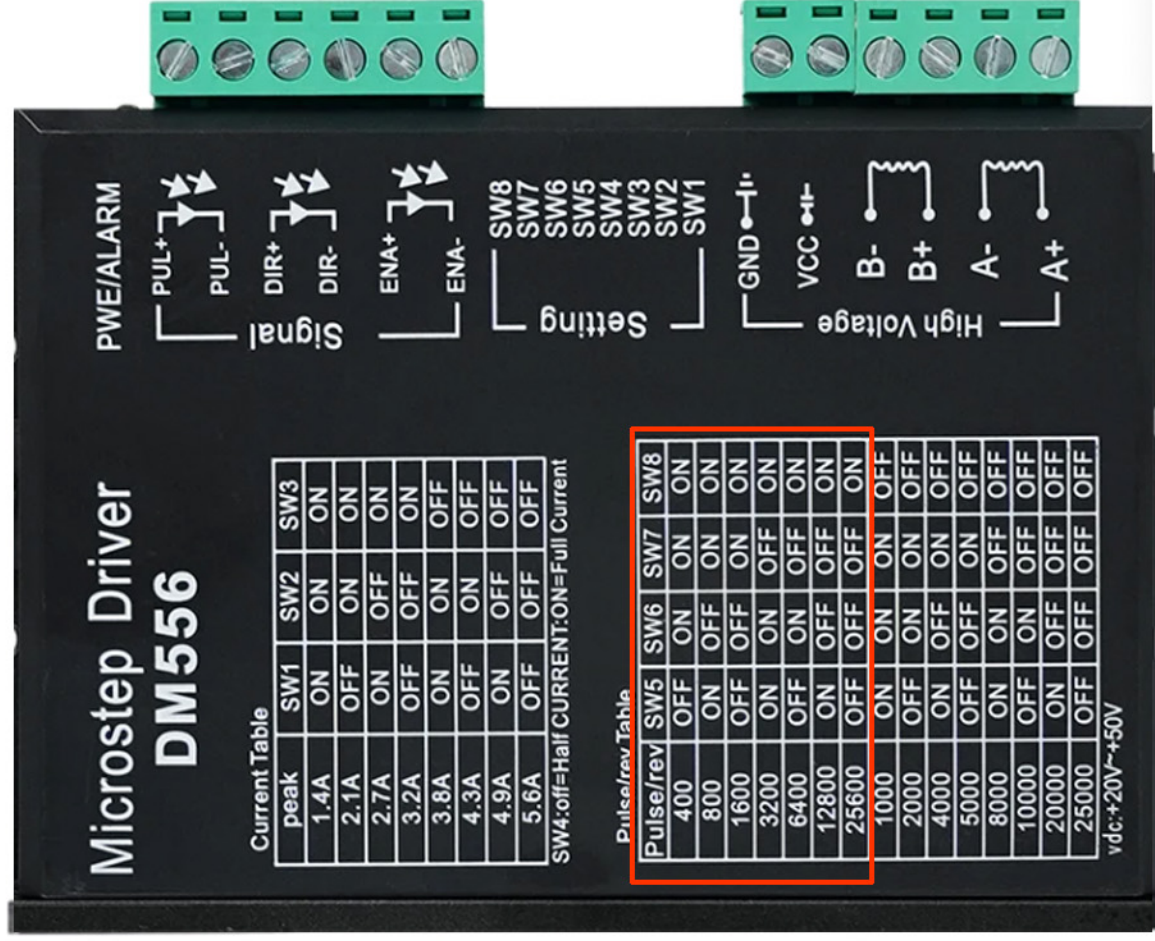


1/4 = 800 PULSOS = 360 GRAUS = 1 REVOLUÇÃO



CURSO CONTROLADORA DDCS V4.1

MICROPASSOS



DRIVER

1/2 = 400 Passos para 1 Revolução

1/4 = 800 Passos para 1 Revolução

1/8 = 1600 Passos para 1 Revolução

1/16 = 3200 Passos para 1 Revolução

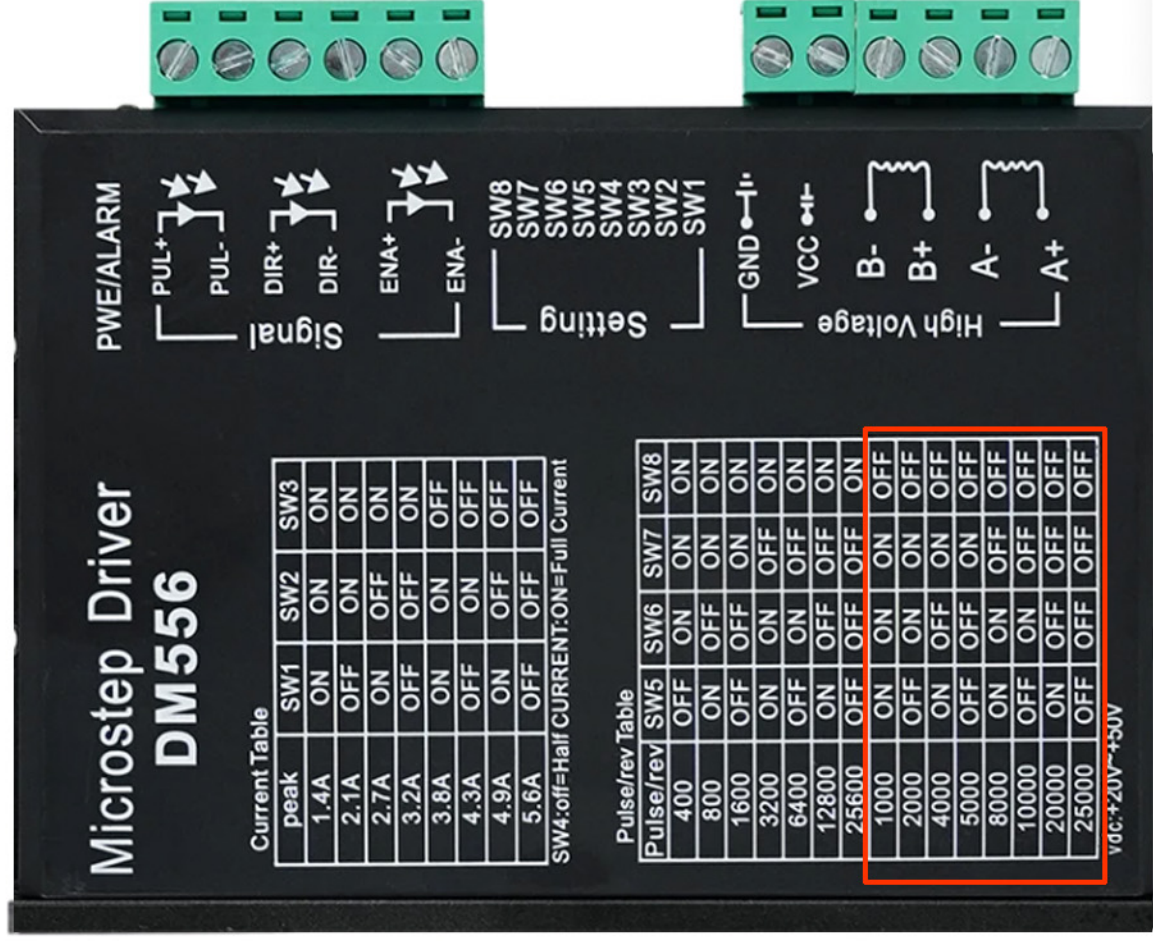
1/32 = 6400 Passos para 1 Revolução

1/64 = 12800 Passos para 1 Revolução

1/128 = 25600 Passos para 1 Revolução

CURSO CONTROLADORA DDCS V4.1

MICROPASSOS



DRIVER

1000 Passos para 1 Revolução

2000 Passos para 1 Revolução

4000 Passos para 1 Revolução

5000 Passos para 1 Revolução

8000 Passos para 1 Revolução

10000 Passos para 1 Revolução

20000 Passos para 1 Revolução

25000 Passos para 1 Revolução

CURSO CONTROLADORA DDCS V4.1



EIXO X

PASSOS/MM

Exemplo 1

- Motor 200 passos ou 1,8 graus
- Driver em 1/2 ou 400 passos por revolução
- Fusos de esfera 1605 (5mm de passo)

Como calcular o Step/mm?

<https://atividademaker.com.br/calculadora-de-passos>

$$X = \frac{200 \text{ (Passos do motor)} \cdot 2}{5 \text{ mm (Passo do Fuso)}}$$

$$X = \frac{400}{5}$$

X = 80 step/mm
Resolução da máquina = 0.0125 mm



CURSO CONTROLADORA DDCS V4.1



Eixo Y

PASSOS/MM

Exemplo 2

- Motor 200 passos ou 1,8 graus
- Driver em 1/8 ou 1600 passos por revolução
- Correia HTD 3M (3mm de passo)
- Polia de 20 dentes

Como calcular o Step/mm?

<https://atividade maker.com.br/calculadora-de-passos>

$$Y = \frac{200 \text{ (Passos do motor)} \cdot 8 \text{ (Passo da correia)}}{3 \text{ mm}}$$

$$Y = \frac{1600}{60}$$

$$Y = 26.666666666667 \text{ Steps/mm}$$

Resolução da máquina = 0.0375 mm



$$X = \frac{200 \text{ (Passos do motor)} \cdot 2}{5\text{mm (Passo do Fuso)}}$$

$$X = \frac{400}{5}$$

$$X = 80 \text{ step/mm}$$

$$\frac{X = \text{Passos Por Revolução}}{\text{Deslocamento em mm}}$$



CURSO CONTROLADORA DDCS V4.1

SE INSCREVA

E DEIXA O LIKE